

Неподдрессоренные стирально-отжимные машины серия «Вега» (В-10, В-15, В-18)

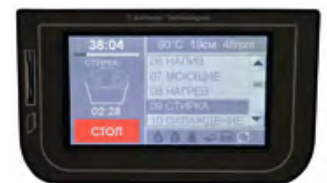


Описание:

- Неподдрессоренная конструкция барабана (требуется фундамент, анкерное крепление);
- Повышенный отжим, позволяет эффективно отжимать все типы тканей;
- Экономный расход воды и электроэнергии;
- Подключение к холодной и горячей воде (экономия электроэнергии и времени стирки);
- Частотно-регулируемый привод;
- 8 выходов для подключения дозирующих насосов для жидких моющих средств (от 2 до 8);
- Центрифуга не требуется;
- ОПЦИЯ (дополнительно): дозирующие насосы для жидких моющих средств.

Компьютерное управление (контроллер МСУ-500)

- Сенсорный дисплей, 50 свободно программируемых программ;
- Простое и наглядное управление машиной;
- Индикация температуры, времени и других параметров во время цикла стирки;
- Интеллектуальная схема балансировки барабана;
- Тестирование и настройка основных функций машины;
- Дистанционный контроль за работой машины по GSM и Wi-Fi (статистика, диагностика, настройка);
- Слот для SD-карты (Запись, считывание и хранение программ);
- Многофункциональные возможности настройки параметров и систем;
- Возможность подключения к терминалам управления прачечными самообслуживания (прием платежей, управление запуском, диагностика).



Инверторный привод

- Обеспечивает плавный разгон и торможение барабана;
- Уменьшает нагрузку на элементы конструкции машины и фундамента;
- Минимальный уровень шума;
- Снижение вибрации и нагрузок;
- Защита электродвигателя от перегрузки по напряжению и температуре;
- Стабильная работа при значительных перепадах напряжения;
- Экономия электроэнергии.



Технические характеристики

Наименование показателя, единица измерения		В10-322	В10-312	В15-322	В15-312	В18-322	В18-312
Номинальная загрузочная масса, не более, кг		10		15		18	
Геометрический объем внутреннего барабана, дм ³		100		150		180	
Внутренний барабан: диаметр x глубина, мм		600x360		720x370		720x440	
Вид управления технологическим процессом		Автомат. (МСУ-500)		Автомат. (МСУ-500)		Автомат. (МСУ-500)	
Внутренний и наружный барабан		Нержавеющая сталь		Нержавеющая сталь		Нержавеющая сталь	
Облицовки и панель управления		Окрашенная сталь		Окрашенная сталь		Окрашенная сталь	
Фактор разделения	при стирке	0,7 - 0,85		0,7 - 0,85		0,7 - 0,85	
	при отжиме	110		110		110	
Вид обогрева		Электро	Пар	Электро	Пар	Электро	Пар
Номинальная мощность, кВт, не более	электродвигателя привода	1,3		2,2		2,2	
	элементов нагрева	10,5	-	10,5	-	15	-
Скорость вращения барабана, об./мин	при стирке	46 - 50		42 - 46		42 - 46	
	при отжиме	573		523		522	
Габаритные размеры, мм	длина (глубина)	815		850		920	
	ширина	760		870		870	
	высота	1230		1380		1380	
Масса, кг		215	210	270	265	285	280
Подключение дозирующих насосов*		8	8	8	8	8	8
Удельный расход							
Удельный расход электроэнергии за цикл, кВт. ч/кг **		0,3	0,036	0,34	0,04	0,27	0,036
Удельный расход воды за цикл, дм ³ /кг		17		17		17	
Удельный расход пара за цикл, дм ³ /кг		-	0,9	-	0,9	-	0,9
Требования к подводимым коммуникациям							
Условный проход вентилей холодной воды, мм		20		15		25	
Условный проход вентилей горячей воды, мм		20		20		20	
Условный проход вентиля для пара, мм		-	15	-	15	-	15
Условный проход клапана сливного, мм		50		76		76	
Давление холодной и горячей воды, МПа		0,2-0,4		0,2-0,4		0,2-0,4	
Давление пара, МПа		-	0,2-0,4	-	0,2-0,4	-	0,2-0,4
Напряжение электросети, В		380	220	380		380	

* примечание - системы дозирования жидких моющих средств приобретаются дополнительно

** расход указан для программы «Стирка 60°C цветное» (2 стирки+3 полоскания)

Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования в этом буклете