

## Гладильные каландры ВК-1640, ВК-1840



### Описание:

Гладильный каландр серии ВК предназначен для сушки и глажения прямого белья с остаточной влажностью до 50%.

### Характеристики:

Не требуется предварительная сушка

#### **Хромированное покрытие гладильного вала**

(обеспечивает твёрдую, износостойкую и коррозионностойкую поверхность вала. Гладкое и полированное хромированное покрытие снижает трение и обеспечивает отличное качество глажения);

**Сенсорный контроллер КСМ-540** ( позволяет плавно регулировать скорость и температуру глажения, а также поддерживать заданное качество глажения для разных типов тканей);

**Интеллектуальная система глажения** (оптимальный результат глажения тканей разной толщины и состава, система не позволит пережечь ткань или получить её на выходе влажной и мятой);

**Интеллектуальная система поддержания заданной температуры** (система измерения температуры из двух установленных равномерно вдоль цилиндра термодатчиков и дифференциальной адаптивной системы управления нагревателями);

**Энергосберегающие технологии** (новая конструкция блока электрических нагревателей (электрокалорифера), которая обеспечивает максимально эффективную передачу тепла от нагревателей на поверхность гладильного вала, и минимальные потери тепла на нагрев внешних и внутренних частей каландра (стойки, облицовки, панели) благодаря высококачественной теплоизоляции);

**Прижимной цилиндр с мягкой обмоткой** (обеспечивает плотный прижим ткани к поверхности гладильного вала, разглаживает поперечные и продольные складки на белье, значительно повышая качество глажения);

**Мощный встроенный вентилятор отвода пара;**

**Съемники из фторопласта** (идеально бережно отделяют бельё от гладильного вала на выходе из зоны глажения, в случае его прилипания (из-за перегрева, наличия пропиток в ткани и т.д.);

**Новая система установки гладильного вала** (вал установлен на 4-х «независимых», свободно вращающихся упорных роликах, что делает его вращение свободным, без заеданий, а работу каландра менее шумной);

**Аварийный ручной привод при пропадании электропитания** (позволяет удалить из зоны глажения бельё и защитить гладильные ленты от повреждения, если в процессе работы произойдет аварийное пропадание электропитания, и нагретый гладильный цилиндр перестанет вращаться из-за остановки привода транспортера);

**Плавно регулируемая скорость глажения**, индикация скорости и температуры глажения (от 1 до 6 м/мин).

**Автоматическая защита рук оператора и кратковременная остановка/реверс транспортера. Ножная педаль;**

**Лёгкое и удобное обслуживание каландра.**

### Опции:

#### **Удаленный доступ по GSM или Wi-Fi:**

- позволит пользователю контролировать работу машины через специальное приложение на своём смартфоне или компьютере;
- получение информации о расходе электроэнергии, простоев оборудования, формирование статистики работы не только одной машины, но и всех машин прачечной, имеющих опцию удалённого подключения;
- получение информации о различных параметрах и этапах обработки белья (температура, оставшееся время и т.д.).

## Технические характеристики

Наименование показателя, единица измерения		ВК-1640	ВК-1640П	ВК-1840	ВК-1840П
Ширина зоны глажения, мм		1600		1800	
Производительность, кг/час		40*		50*	
Вид обогрева		Электрический	Паровой	Электрический	Паровой
Диаметр обогреваемого цилиндра, мм		414		414	
Цилиндр		хромированное покрытие			
Температура поверхности глажения, °С (регулируемая)		80-180	80-160	80-180	80-160
Время подогрева до рабочей температуры, мин		30		30	
Скорость глажения, м/мин (регулируемая)		1-6		1-6	
Номинальная мощность, кВт	элементов нагрева	22,5	-	25,2	-
	электродвигателя вентилятора	0,37		0,37	
	электродвигателя привода	0,37		0,37	
Габаритные размеры, мм	длина (глубина)	1025	1035	1025	1035
	ширина	2130		2330	
	высота	1225		1225	
Масса, кг		533		588	
Комплектация		вентилятор			
Высота загрузки, мм		1000		1000	
Диаметр отводящего воздуховода, мм		140		140	
Производительность вентилятора по воздуху, м <sup>3</sup> /ч		600	600	600	600
Удельный расход электроэнергии, кВт · ч/кг, не более		0,51	0,01	0,51	0,01
Удельный расход пара, кг/кг, не более		-	1,0	-	1,0
Давление пара рабочее, МПа		-	0,4-0,6	-	0,4-0,6
Условный проход подвода пара и отвода конденсата, мм		-	20	-	20
Напряжение электросети, В		380		380	

\* ориентировочное значение получено для эталонного х/б белья с остаточной влажностью не более 50% при максимальном использовании ширины глажения.

Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования в этом буклете.